

## REDUCCION DE RIESGOS Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES EN PROCESOS INDUSTRIALES

Duración: **2 días.**  
Código SENCE: **N/A**  
Código RAC: **RRSEG**



### Objetivos del Curso:

Hacer que los Asistentes tomen conocimiento de la real magnitud de los Peligros y Riesgos que encierran los Procesos y Máquinas Industriales.

Hacer que los Asistentes aprendan los conceptos fundamentales de Seguridad y Protección que les permitirán identificar los peligros latentes, las causas desencadenantes y los posibles incidentes para prevenir accidentes y siniestros industriales.

Introducir a los Asistentes en el concepto de Seguridad Funcional y en el análisis y utilización de las Normas Internacionales que regulan su implementación.

### Material de Apoyo (ingles):

- Manuales de capacitación.
- CDRom conteniendo Notas y Artículos de Seguridad, referencias Legislativas / Normativas
- Curso solo de forma teórica, no hay DEMO.

### Quienes deben asistir:

El curso esta dirigido a ingenieros y técnicos de los departamentos de Ingeniería, Mantenimiento, Control de Calidad y Abastecimiento de empresas que posean plantas industriales. Ingenieros, licenciados y técnicos en higiene y Seguridad industrial.  
Supervisores y personal de operaciones de Plantas Industriales



**Agenda del Curso:**

- Peligro y Riesgo Probabilidad, Frecuencia y Consecuencia / Severidad.
- Riesgo Inaceptable, Tolerable y Aceptable.
- El concepto ALARP
- Análisis y determinación del Nivel de Riesgo.
- Métodos Cualitativos, Cuantitativos y Semicuantitativos.
- PHA: What-if, Checklists, HAZOP, FMEA, C&E.
- El método LOPA (Layers Of Protection Analysis).
- Análisis Cuantitativo de Riesgo. Diferentes métodos.
- Sistemas Instrumentados de Seguridad. Norma IEC 61508. Ciclo de Vida.
- El Controlador Electrónico Programable de Seguridad (PESC o PES-LS)
- Seguridad Funcional en Procesos. Norma IEC 61511
- Procesos de Alta y Baja Demanda.
- Nivel de Integridad de la Seguridad (SIL) y Factor de Reducción del Riesgo.
- Seguridad y disponibilidad.
- El concepto de Tolerancia a Fallas.
- Cálculo del Nivel SIL y de la Probabilidad de ocurrencia de fallas espurias.
- Ejemplos de aplicación.
- Seguridad Funcional en Máquinas Automáticas.
- Categorías de Seguridad. Norma EN 954.
- Relación entre Categorías de Seguridad y Niveles SIL.
- Sistemas de Gestión de la Seguridad y el Ciclo de Vida del SIS.
- Leyes de Seguridad en Chile.



Consulte por cursos en otras tecnologías, en sitio y a la medida (PowerFlex 4/40/400, Drives AC, DC, Tecnologías Legacy, Drives, Motion Control, Rockwell Software, Entre Otros)

Mayor Información visite [www.abmatic.cl/capacitacion](http://www.abmatic.cl/capacitacion) o Contactar al mail [alex.vidal@abmatic.cl](mailto:alex.vidal@abmatic.cl)

