

PROGRAMACION, MANTENIMIENTO Y SOLUCION DE PROBLEMAS EN SLC-500 USANDO RSLOGIX500

Duración: **5 días.**
Código SENCE: **12-3786-19-36**
Código RAC: **CCPSPB**



Propósito del Curso:

Proveer de las habilidades necesarias para organizar, planificar, escribir, ingresar, probar y documentar programas de SLC 500 haciendo uso de instrucciones básicas de programación y el software RSLogix 500. Se aprenderá a editar, subir archivos, bajar archivos, grabar, recuperar y programar determinadas instrucciones de lógica de escalera. El instructor demostrará en detalle el uso de instrucciones a nivel del bit; temporizador; contador; conversión; matemática; comparación; manipulación de datos; control de programa y diagnóstico. Además, proveerá situaciones realistas que permitirán practicar el uso de estas instrucciones.

Proveer del más rápido y eficiente procedimiento para aislar y corregir problemas en sistemas SLC 500 usando el software RSLogix 500. Prácticas frecuentes se proveen usando una estación de trabajo SLC 500 (Demo Compartido).

Objetivos del Curso:

Al completar este curso, el participante estará habilitado para producir un sistema SLC 500 ejecutando las siguientes acciones, Escribir y editar programas.

Ingresar y probar programas.

Documentar y mantener programas.

Aislando y corrigiendo, de manera segura, problemas en un sistema LC 500.

Interpretar lógica de escalera para los propósitos de solución de problemas.

Hacer cambios al hardware y programas de acuerdo a lo especificado por otros, usando el software RSLogix 500.

Quienes deben asistir:

Quienes necesiten de la habilidad para escribir programas en lógica de escalera para un procesador SLC 500 usando el software RSLogix 500. Quienes necesiten aprender a aislar y corregir problemas en una sistema SLC 500, o hacer cambios a los programas de aplicación o hardware de acuerdo a especificaciones recibidas.

Material de Apoyo (en español):

- Manual del estudiante.
- Guía practica del estudiante.
- Disponibilidad de estación de trabajo (Demo) compartida.



Pre-requisitos:

A fin de cumplir satisfactoriamente este curso, se requiere tener experiencia solucionando problemas y manteniendo otros sistemas de control en planta, además de estar familiarizado con los principios básicos de electricidad y control. Se requiere además de los siguientes pre-requisitos, Conocimiento de los principios básicos de control y electricidad.

Completar el Curso "Mantenimiento y Solución de Problemas de un Sistema SLC 500 Usando Software RSLogix 500 (Curso CCPS43)" o experiencia práctica equivalente.

Agenda del Curso:

- El curso está compuesto por las siguientes lecciones, Reconociendo el Hardware.
- Conectando la Terminal de Programación.
- Administrando e Ingresando Archivos de Programa.
- Usando Transferencia de EEPROM.
- Organizando las Tablas de Datos.
- Usando la Función de Monitoreo de Datos.
- Escribiendo, Ingresando y Editando Lógica de Escalera.
- Ingresando y Editando Descripciones y Direcciones Simbólicas.
- Buscando a Través de la Lógica de Escalera.
- Configurando e Imprimiendo Reportes.
- Seleccionando y Programando Instrucciones Temporizador.
- Seleccionando y Programando Instrucciones Contador.
- Seleccionando y Programando Instrucciones de Conversión.
- Seleccionando y Programando Instrucciones de Comparación.
- Seleccionando y Programando Instrucciones de Manipulación de Datos.
- Seleccionando y Programando Instrucciones Matemáticas.
- Seleccionando y Programando Instrucciones de Control del Programa.
- Seleccionando y Programando Instrucciones de Diagnóstico.
- Solución de Problemas: Dando Inicio.
- Solución de Problemas Relacionados con Ruido.
- Solución de Problemas de E/S Discretas.
- Solución de Problemas de E/S Análogas.
- Solución de Problemas del Procesador.

Consulte por cursos en otras tecnologías, en sitio y a la medida (PowerFlex 4/40/400, Drives AC, DC, Tecnologías Legacy, Drives, Motion Control, Rockwell Software, Entre Otros)

Mayor Información visite www.abmatic.cl/capacitacion o Contactar al mail alex.vidal@abmatic.cl

