

## Descripción de cursos especiales.

ISA S88

16 Horas/ 2 días

Código sence 12-3777-45-37

**APLICANDO LA NORMA ISA S88 AL PROCESO, PROGRAMADOS POR LOTE Y RSBATCH**

### Objetivos del curso.

El Curso tendrá fuerte orientación a la aplicación práctica inmediata. Durante el Curso el alumno realizará ejercicios con casos reales sobre equipos de Control Industrial Secuencial con tecnologías orientadas a ISA S88 (dos alumnos por equipo). Objetivos del Curso.

Luego de realizado el Curso el alumno podrá: Describir los fundamentos del Control Secuencial, Describir los objetivos y definiciones que hace la norma ISA S88 al respecto, así como enfrentar nuevos proyectos de Control Secuencial, o revisar proyectos existentes encuadrándolos en lo indicado por la norma ISA 88 y aprovechando los beneficios que trae aparejada utilizarla, Utilizar las herramientas disponibles en el Mercado (por ej. en Sistemas Industriales) para optimizar la aplicación de la Norma.



### Nivel de dificultad



### Prerrequisitos.

- ▶ Tener conocimientos básicos sobre Electricidad, Electrónica y Programación de PLCs.

**Quien deba asistir.** Ingenieros y técnicos de los departamentos de ingeniería y mantenimiento de empresas que posean máquinas automáticas de producción, máquinas herramientas, robots, prensas, balancines y otros.

Ingenieros y Técnicos Proyectistas e Integradores.

### Material de apoyo al curso.

- ▶ Manual de capacitación del curso

### Agenda del curso.

- ▶ Introducción a la Instrumentación y Control.
- ▶ La norma ISA S88: Términos y definiciones.
- ▶ Procesos Batch y equipos asociados
- ▶ Etapas, operaciones y acciones de Procesos Batch, Modelo de Procesos, Diagramas E-R (Entidades-Relaciones).
- ▶ El modelo Físico.
- ▶ Niveles en los sistemas Batch.
- ▶ Recetas y Procedimientos.
- ▶ Información y tipos de recetas, Receta General, de Planta, Maestra y de Control.
- ▶ Aspectos de Control.
- ▶ Modos de Operación, Estados y Comandos, Significado de los estados según la norma; detenido, arrancado, completado, pausado, continuar, abortar, etc.
- ▶ Actividades e Información de Gestión en los Procesos Batch
- ▶ Planificación y programación de la producción, gerenciamiento de los procesos y supervisión de las Unidades. Control de los Procesos.
- ▶ Especificación y Diseño
- ▶ Especificación Funcional del Sistema de Control.
- ▶ Beneficios y evaluación de las necesidades. Tendencias